

Urbanización Residencial: Jardins de Portocolom: Áticos con Porche y Solarium

Apartamento

Portocolom, 07670 Portocolom, BALEARES

515.000 €



Detalles

Dormitorios	2
Baños	2
Garajes numerados	2
Tamaño de área	135.00 m ²

Características

- Parking

Más información

Descubre tu nuevo hogar en el encantador pueblo pesquero de Portocolom, un lugar lleno de historia y belleza natural. Este pintoresco pueblo, con su larga bahía y coloridas casas de tonos pastel, te ofrece una vista única e inigualable. Barcos anclados en su muelle largo añaden un toque mágico, creando un entorno perfecto para vivir.

El proyecto Residencial "Jardins de Portocolom" cuenta con licencia concedida en 2 fases, y tiene una ubicación privilegiada: A 150 metros de la playa, y a solo 10 minutos de la encantadora comunidad de Felanitx, y a 50 minutos de Palma, la capital de la isla.

Esta Urbanización privada consta de 61 viviendas diseñadas para ofrecerte el máximo confort y eficiencia energética. Las viviendas se distribuyen en planta baja, primer piso y áticos, todas con amplias terrazas o solárium exclusivos.

Características de las Viviendas:

- * Calificación Energética AA
- * Diseño orientado al uso racional de la energía, cuidando el medio ambiente
- * Integración de tecnologías como paneles fotovoltaicos y la aerotermia de alta eficiencia

Amenidades de la Urbanización:

- * Cada vivienda incluye parking
- * Jardines comunitarios
- * Piscina comunitaria de 700 metros cuadrados + Piscina natural sin cloro
- * Gran amplitud en espacios comunes
- * Comedor con vistas
- * Caminos peatonales de hormigón cepillado
- * Gimnasio y sauna en el sótano

Tipos de Viviendas:

- * Bajos con amplios jardines privados
- * Primeros pisos espaciosos y gran terraza
- * Áticos con acceso a terrazas exclusivas mediante escalera privada

Áticos en Segunda Planta de 2 o 3 habitaciones con Porche y Solarium: desde 515.000€

FASE 1:

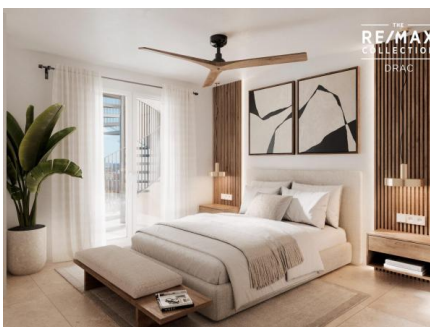
- Bloque : 14
- Estado: En construcción
- Entrega estimada: 3º o 4º trimestre de 2026
- Forma de pago:
- Firma directa del contrato de compraventa (pago del 20% + 10% de IVA)
- Pago del 10% +10% de IVA en diciembre de 2025.
- Pago del 70% +IVA a la firma de escritura y entrega de llaves.

Fase 2:

- Bloques: 15, 16, 17 y 18
- Inicio de obra: Octubre de 2025
- Duración estimada:
18/20 meses
- Forma de pago:
- Reserva previa: 6.000 €
- Pago del 20% + 10% de IVA (Se descuenta la reserva de 6.000€) en octubre 2025 (inicio de obra):
- Pago del 10% + 10% de IVA al año de la firma del contrato de compraventa (octubre 2026).
- Pago del 70% + IVA a la firma de escritura y entrega de llaves.

Para más información, contacta con nosotros hoy mismo.





¡Póngase en contacto con nosotros!

Damià Burguera Pons

Teléfono Movil: +34 609 591 423

Email: damia.burguera@remax.es
